

	Allegato A Manuale Qualità POLITICA PER LA QUALITÀ'	Rev. A
		15/07/2022
		PAG. 1 / 1

REV.	DATA	DESCRIZIONE
A	LUGLIO 2022	Prima Emissione

La Direzione Generale della O.M.F.B. S.p.A. stabilisce e sottoscrive il presente impegno a sviluppare ed implementare un Sistema Integrato di Gestione della Qualità conforme ai requisiti espressi nelle Norme **UNI EN ISO 9001:2015 – IATF 16949:2016**

Gli obiettivi strategici primari della nostra azienda sono mantenere la piena soddisfazione delle esigenze implicite ed esplicite dei nostri clienti.

In tal senso, la Direzione Generale si propone di adottare una linea di condotta gestionale che consenta di promuovere e sostenere attività mirate al raggiungimento dei seguenti fondamentali obiettivi per il triennio 2022-23-24:

- Assicurare la completa osservanza delle prescrizioni di legge riguardanti la sicurezza sul posto di lavoro, la prevenzione degli infortuni, il rispetto ambientale e norme sanitarie per prevenire la diffusione del Covid-19;
- Migliorare e rafforzare l'immagine dell'Azienda tramite la fabbricazione e consegna al cliente di prodotti sempre conformi ai requisiti, ai CSR e privi di difettosità;
- Mantenere il massimo livello di servizio al Cliente, rispettando le date ed i quantitativi di consegna richiesti;
- Aumentare l'efficienza produttiva tramite la riduzione degli scarti interni, dei reclami clienti e dei costi correlati alle non conformità;
- Adottare una politica di lesson learned per il miglioramento dei processi interni;
- Promuovere e mantenere attivo un processo di miglioramento continuo delle prestazioni operative e della struttura / tecnologia produttiva dell'Azienda tramite l'acquisizione di nuovi "know how" di processo (macchine, automazione, utensileria e attrezzature);
- Definire ed attuare politiche di responsabilità sociale di impresa comprensive di politica anticorruzione, un codice di condotta per i dipendenti assicurando anche una politica di "whistle-blowing";
- Creare e mantenere un processo di diffusione delle informazioni, sia all'interno che all'esterno dell'Azienda anche tramite sistemi informatici.

Per facilitare il conseguimento di tali risultati, la Direzione Generale di O.M.F.B. S.p.A. si assume i compiti di:

- Decidere, con la collaborazione degli altri Responsabili interni (e sottoporre a riesame periodico) un insieme di obiettivi misurabili da raggiungere nella gestione operativa delle fondamentali aree di attività dell'organizzazione;
- Stabilire le più appropriate metodiche di monitoraggio in modo da verificare costantemente il grado di raggiungimento dei traguardi decisi;
- Mettere a disposizione le risorse necessarie allo svolgimento e al controllo delle attività e al loro miglioramento continuo;
- Comunicare, all'interno dell'Azienda, i propri intendimenti e obiettivi, tramite la diffusione della presente Politica per la Qualità, in modo che sia compresa e sostenuta a tutti i livelli dell'organizzazione.

La Direzione Generale ritiene di fondamentale importanza la partecipazione attiva di tutto il personale aziendale e, a tale scopo, intende dare la massima diffusione alla presente Politica; parallelamente, ci si attende che tutti i Responsabili dell'organizzazione assicurino, nel proprio settore di competenza, la piena implementazione operativa del Sistema Gestione Qualità in modo che ciascun collaboratore sia consapevole del proprio ruolo e della propria importanza nel raggiungimento degli obiettivi aziendali.



La Direzione Generale Amedeo Bianchi