

RIPARTITORI DI FLUSSO FLOW DIVIDERS

CODICE FAMIGLIA
FAMILY CODE

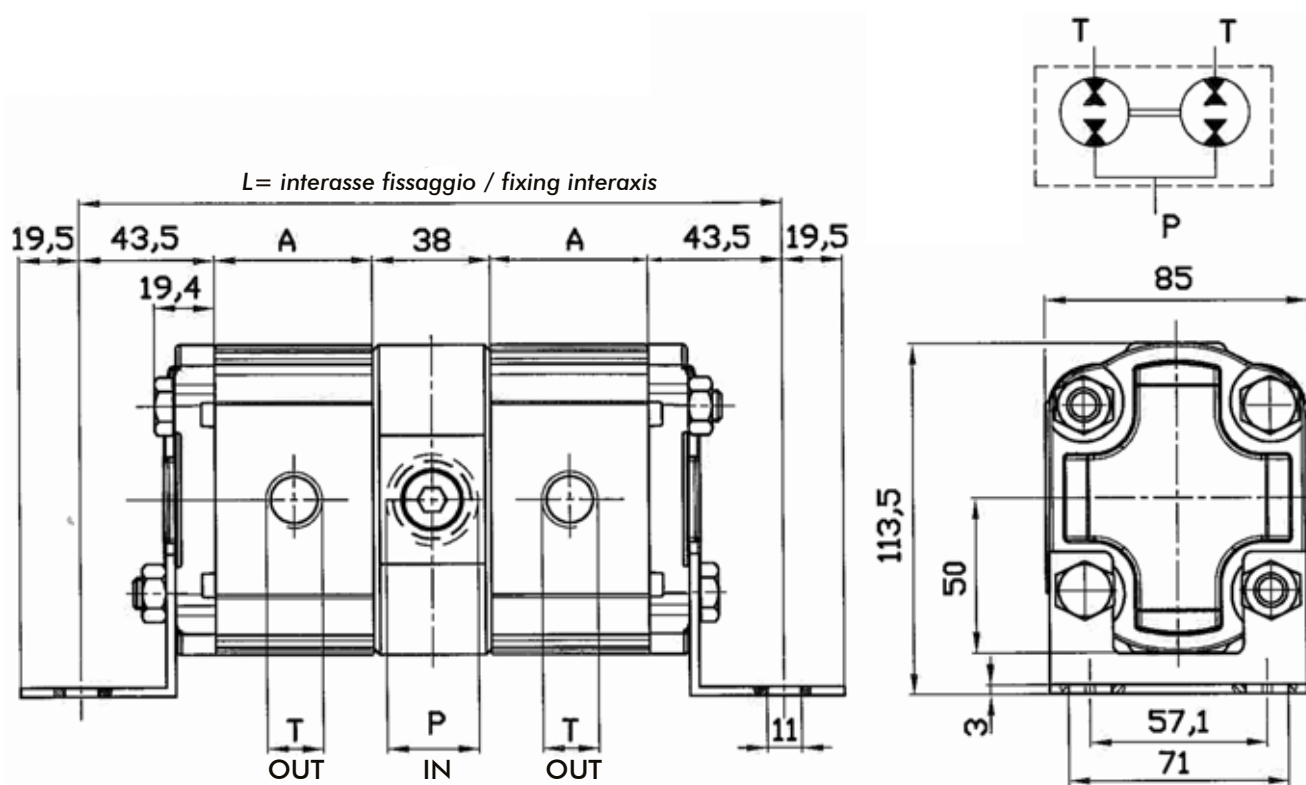
109-028

GRUPPO 2
GROUP 2



Un ripartitore di flusso è costituito da due o più elementi (stadi) modulari ad ingranaggi collegati meccanicamente da un albero interno che li fa ruotare alla medesima velocità. In un ripartitore di flusso, la potenza d'ingresso è fluidodinamica, costituita da un flusso d'olio in pressione che alimenta in parallelo gli elementi modulari che, a loro volta, sono collegati ai circuiti idraulici di alimentazione degli utilizzatori. La frazione di flusso utilizzata da ciascun elemento è determinata unicamente dalla sua portata nominale, quindi, i ripartitori non sono dissipativi e molto precisi.

A flow divider is composed by two or more modular parts (stages) with gears mechanically connected by an internal shaft making them spin at the same speed. In a flow divider, the inlet power is hydraulic and it is made up of an oil flow pressure feeding in parallel the modular parts which are, in turn, connected with supply hydraulic circuits. The flow fraction used by each part is only determined by its nominal capacity and therefore the flow dividers are not dispersive and much precise.



CC cm ³	N° DI STADI / NUMBER OF STAGES				
	2	3	4	5	6
6	109-028-00034	109-028-00123	109-028-00212		109-028-00392
9	109-028-00043	109-028-00132	109-028-00221		109-028-00409
14	109-028-00052	109-028-00141	109-028-00230		
17	109-028-00061	109-028-00150	109-028-00249	109-028-00338	
19	109-028-00070	109-028-00169			
26	109-028-00089	109-028-00178			

CC cm ³	A (mm)	L=interasse fissaggio / fixing interaxis (mm)					Lunghezza totale / Total lenght (mm)				
		Numero di stadi / Number of stages					Numero di stadi / Number of stages				
		2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
6	51	227	285.5	344		461	266	324.5	383		500
9	54	233	294.5	356		479	272	333.5	395		518
14	62.3	249.6	319.4	389.2			288.6	358.4	428.2		
17	65.2	255.4	328.1	400.8	473.5		294.4	367.1	439.8	512.5	
19	71	267	345.5				306	384.5			
26	86.5	298	392				337	431			

CILINDRATA DISPLACEMENT cm ³	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE	PORTATA DI UN ELEMENTO CAPACITY OF EACH ITEM l/min.		VELOCITA' SPEED g/min.		PORTE / PORTS	
		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	OUT - T -	IN - P -
6	250 bar	8.1	26.1	1235	3960	G 1/2	G 3/4
9		10.05	31.7	1220	3870		
14	240 bar	17.03	50	1175	3450	profondità depth 14mm	profondità depth 16mm
17		19.47	56	1160	3320		
19	200 bar	23.83	65.7	1130	3130		
26	170 bar	28.9	76.2	1100	2900		

Numero di stadi Number of stages	2	3	4	5	6
Numero di ingressi Number of inlet ports	1	1	1	1	1

Portata max. per ogni collettore di ingresso 80 l/min.

Maximum flow for each inlet section 80 l/min.

INSTALLAZIONE

Durante l'installazione dei ripartitori, fare molta attenzione ai controlli e operazioni preliminari riportate di seguito:

- Assicurarsi che le sezioni dei tubi di entrata e di collegamento agli attuatori abbiano sezioni adeguate e siano puliti.
- La sporcizia (polvere, bave metalliche, frammenti di gomma causati dalla raccorderia, ecc.), circolando entro il ripartitore ne pregiudicano il suo corretto funzionamento.
- Non eccedere nella differenza di lunghezza dei tubi di collegamento; ciò comporterebbe un aumento di errori di fasatura.

Per ottenere errori di divisione inferiori al 3% non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a 30 bar. Inoltre, per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura di esercizio: -15°C ÷ 80°C
- Temperatura consigliata: +30°C ÷ +50°C
- Viscosità olio: 20 ÷ 100 cSt
- Filtraggio olio: 10 ÷ 25 µ
- Olio idraulico a base minerale: HLP, HV (DIN 51524)

INSTALLATION

During the flow divider installation, carefully follow the below described controls and preliminary operations:

- make sure the inlet pipes and the pipes connecting to actuators have proper sections and are clean
- filth (dust, metal burrs, rubber fragments caused by couplings, ecc.) moving inside the flow dividers can damage the proper operation
- don't exceed in the length difference between connecting sections, as this could determine an increase in timing.

In order to obtain division errors lower than 3% there shouldn't be pressure differences between the parts higher than 30 bar. Moreover, to obtain high precision the following parameters should be respected:

- Working temperature: -15°C ÷ 80°C
- Suggested temperature: +30°C ÷ +50°C
- Oil viscosity: 20 ÷ 100 cSt
- Degree oil filter: 10 ÷ 25 µ
- Hydraulic oil containing mineral: HLP, HV (DIN 51524)