

Für Getriebe ab Baujahr 2002

Kompletter Bausatz	Bestehend aus		Getriebetyp	Länge Originalwelle Mercedes ohne PTO (Zapfwelle)
	Ausrüstung Welle	Schmierkit		
093-916-00150	093-016-00015	094-004-00026	G 131...G 330	210
093-916-00249	093-016-00024		G 131... 330 + RETARDER	235
093-916-00338	093-016-00033		G 281-12 POWERSHIFT 3	226
093-916-00427	093-016-00042		G 281-12 POWERSHIFT 3 + AQUATARDER	250

Für Getriebe ab Baujahr 2002

VORBEREITENDE PRÜFUNGEN



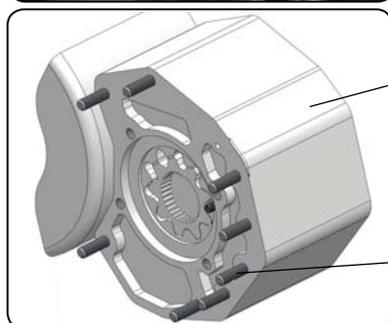
Die kompletten Bausätze, die in Tabelle (093-916-XXXXX) angegeben werden, nur dann verwenden, wenn hinten am Getriebe ein Schließdeckel (siehe Abbildung) vorhanden ist. Im Falle eines anderen Deckels siehe S.16. Die Länge der originalen Mercedes-Welle messen und die Übereinstimmung mit den Tabledaten überprüfen. Die Montageanleitung strikt befolgen.



1) Den originalen Deckel des Getriebes entfernen und sicherstellen, dass die Bauteile der Schmierpumpe korrekt im Sitz positioniert sind.



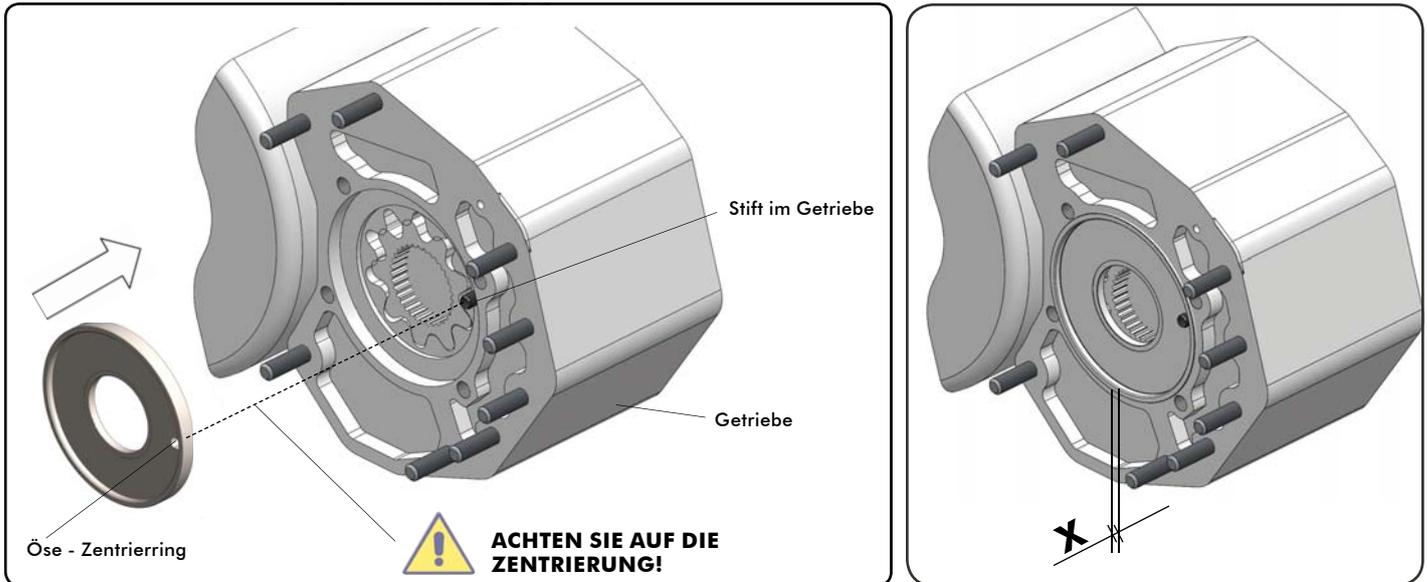
2) Die Getriebefläche sorgfältig reinigen.



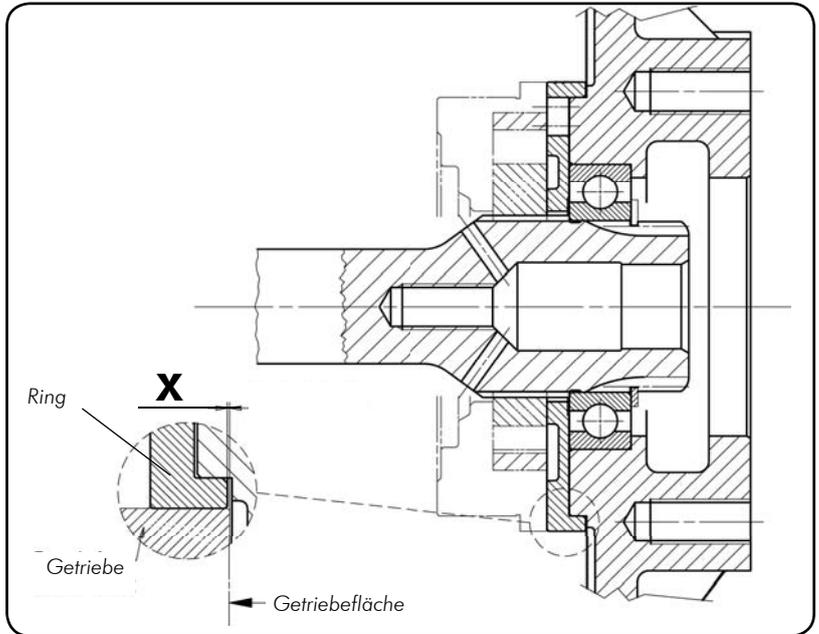
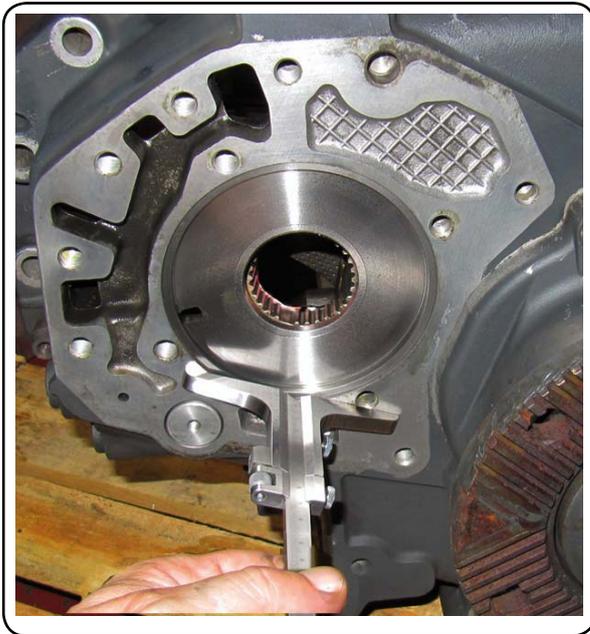
Getriebe

3) Die 8 Stiftschrauben der Platte mit einem Anzugsmoment von 20 Nm montieren.

4) Den Zentrierring einfügen, dabei die Montagerichtung einhalten und den Ring derart ausrichten, dass der Stift, der in das Getriebe hineinragt, mit der Öse am Ring übereinstimmt.



5) Den Ring im Sitz gedrückt halten und den Abstand zwischen Getriebeffläche und Ringfläche überprüfen (Wert **X**).



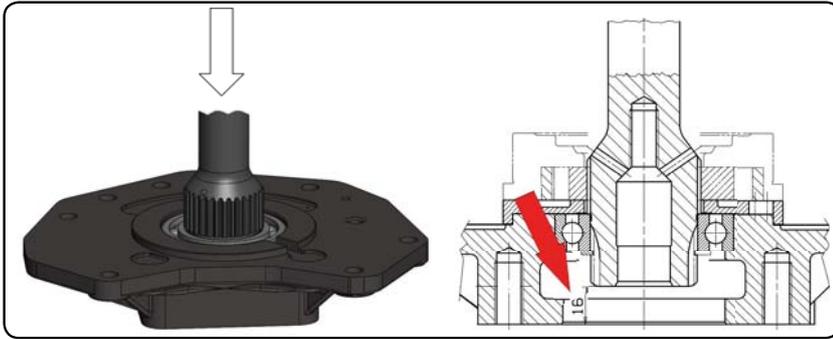
6) Für einen optimalen Betrieb der Getriebeölpumpe, muss der ermittelte Wert **X** zwischen **0.0 ÷ 0.1mm** liegen.

Sollte er darüber liegen, wie folgt vorgehen:

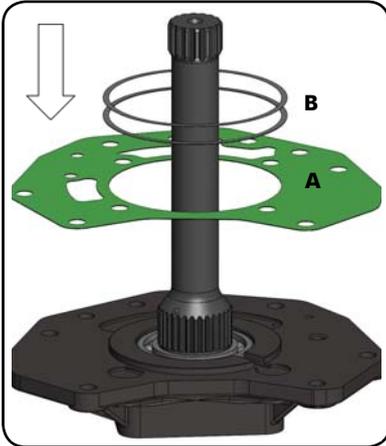
- Bitte tragen Sie ein, wie laut Mercedes Richtlinien für die Nebentrieb-Montage und kaufen Sie die angezeigte Distanzstücke, die unter den Pumpenkörper gestellt werden sollen;

oder

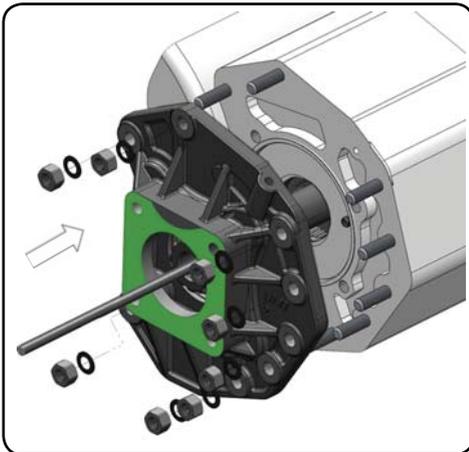
- Den Unterschied zwischen soeben ermitteltem Wert **X** und dem idealen Wert **0.0 ÷ 0.1mm** berechnen. Dann die Anzahl der Einlegeringe **B** vorbereiten, die im Bausatz enthalten sind, um diese ideale Höhe zu erreichen. (Der Bausatz enthält 3 Einlegeringe 0.2, 0.2, 0.3 mm).



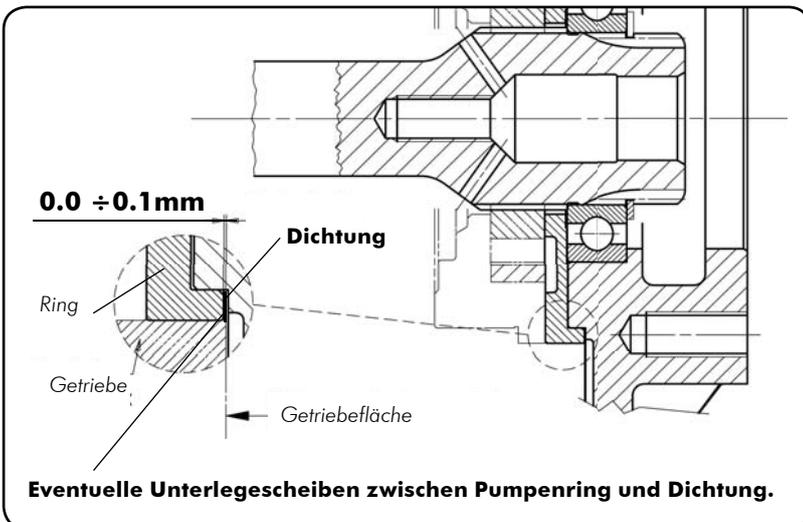
- Auf einer Werkbank die mitgelieferte Welle einschließlich Lager in die Platte montieren und dabei den angegebenen Wert von 16 mm einhalten.



- Nacheinander, genau in dieser Reihenfolge, zuerst die Dichtung **A** auf der Platte montieren, dann die erforderlichen, zuvor vorbereiteten Einlegeringe **B**. Nach diesem Eingriff muss das Ergebnis wie in der Abbildung rechts dargestellt sein, wo die Einlegeringe **ÜBER** der Dichtung liegen.



7) Darauf achten, dass sich weder die Dichtung noch die soeben montierten Einlegeringe bewegen (notfalls etwas Fett verwenden), die gesamte Einheit Platte/Welle/Dichtung/Einlegering in das Getriebe einfügen. Um die Verzahnung der Ölpumpe mit dem Getriebe und der Endnut der Welle problemlos zu zentrieren, kann eine Gewindestange oder eine Schraube M12, die im Gewinde der Welle selbst eingeschraubt wird, von Nutzen sein. Dann die Muttern mit einem Anzugsmoment von 50 Nm spannen. Die Gewindestange entfernen.



8) Zuletzt die vorgesehene Zapfwelle PTO montieren.

093-016-00015
093-016-00024

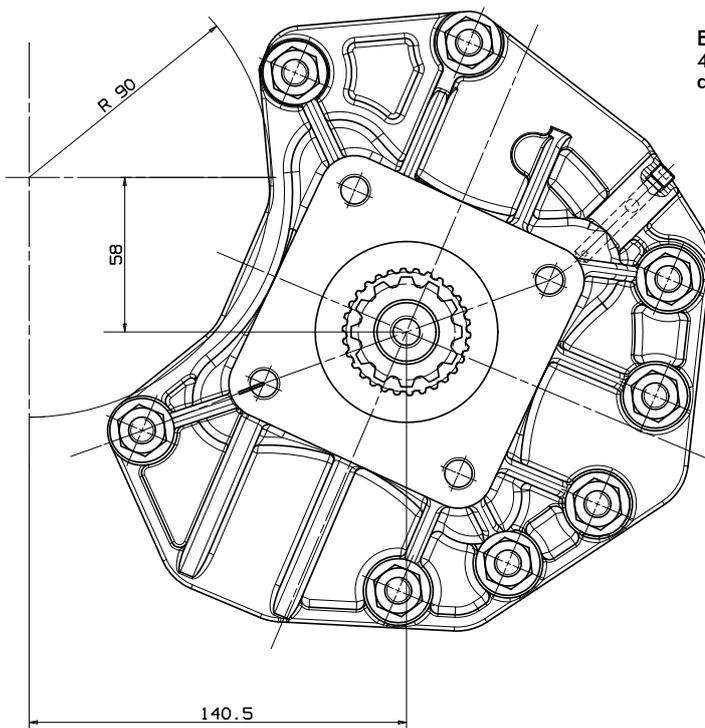
OHNE RETARDER
MIT RETARDER

MERCEDES
G150-G260

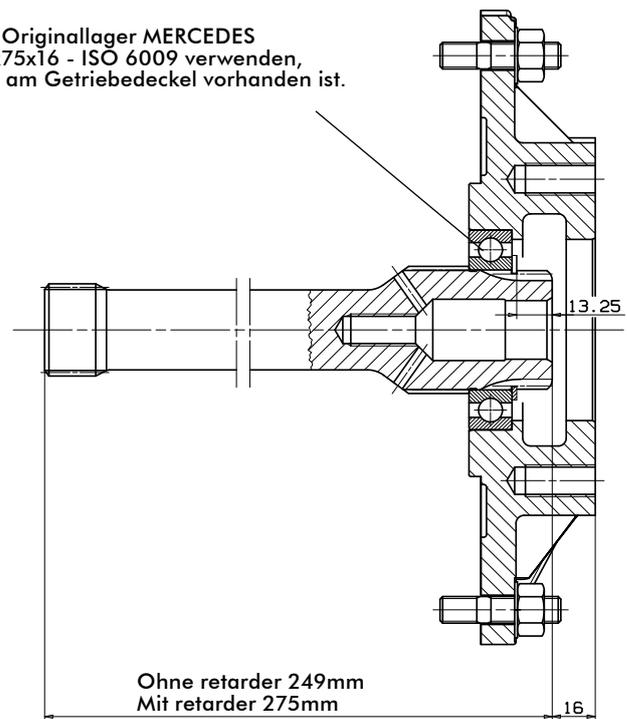
Für Getriebe bis Ende 2002



Den hinteren Teil des Getriebes prüfen. Falls ein Schließdeckel vorhanden ist (siehe Abbildung), verwenden Sie 93-16-15 für Getriebe ohne Retarder oder 93-16-24 für Getriebe mit Retarder. Das Montageschema auf den Seiten 1-2-3 befolgen, dabei Punkt 4 überspringen, da keine Schmierpumpe vorhanden ist. Sollte ein anderer Deckel vorhanden sein, siehe S.13.



Ein Originallager MERCEDES
45x75x16 - ISO 6009 verwenden,
das am Getriebedeckel vorhanden ist.



pag.18

O.M.F.B. S.p.A. Hydraulic Components

We reserve the right to make any changes without notice.

Edition 2017.04 No reproduction, however partial, is permitted.

Via Cave, 7/9 25050 Provaglio d'Iseo (Brescia) Italy Tel.: +39.030.9830611
Fax: +39.030.9839207-208 Internet:www.omfb.it e-mail:contatti@omfb.it

OMFB
HYDRAULIC COMPONENTS

Codice fascicolo: 997-001-00560

Data: Lunedì 3 aprile 2017

Codice foglio: 997-001-00564 Rev: //