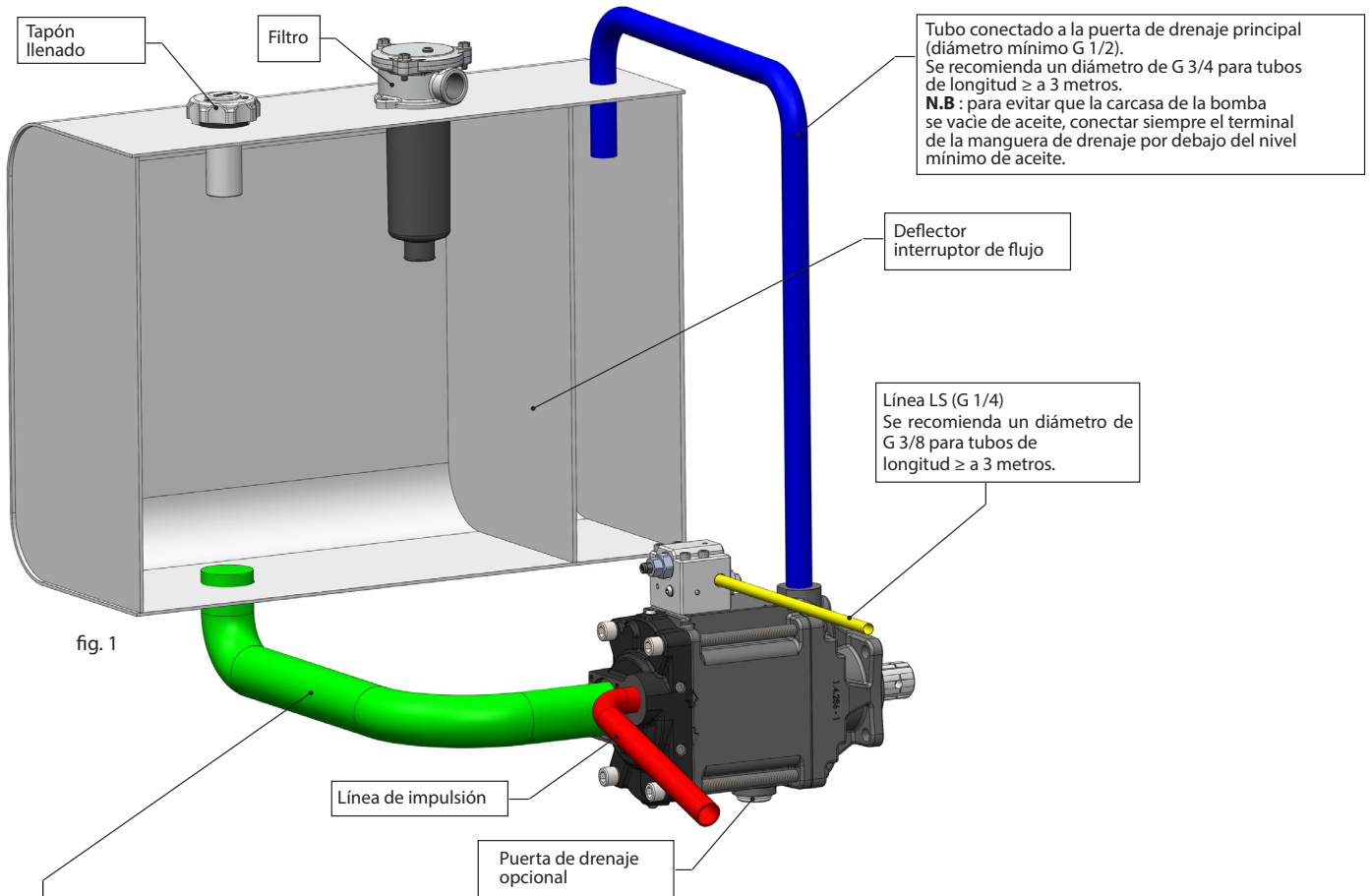


1. Asegúrese de que los componentes estén perfectamente limpios y no haya contaminantes externos.
2. Conecte las tuberías (fig. 1) y pase a llenar la bomba (fig. 2).
3. En la primera puesta en marcha haga funcionar la bomba al menos 10 minutos a una presión entre los 50 y los 100 bar.
4. Si es necesario, haga los ajustes como se indica en la pág.3.
5. Si hay baja temperatura, la bomba debe ponerse en marcha en vacío hasta que el aceite tenga una viscosidad aceptable.



Ø TUBO DE ASPIRACIÓN [mm]									
Serie	Cilindrada [cc]	Velocidad							
		800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
PPV	60	50							
	90	50	60						
	110	60				63			
	130	63			76				

FLUIDO HIDRÁULICO					
Fluido hidráulico	Mineral o sintético compatible con las juntas: HNBR				
Temp. permitida	-25 +80 °C				
Viscosidad cinemática recomendada	T media ambiente (°C)	< -40	-40÷10	10÷35	> 35
	VG (cSt = mm <sup>2</sup> /s)	16	22	32	46
Viscosidad cinemática óptima de funcionamiento	VG= 10 cSt ÷ 100 cSt				
Viscosidad cinemática máxima permitida en la puesta en marcha	VG= 750 cSt				
Índice de viscosidad recomendado	VI > 100				

FILTRACIÓN			
Presión de trabajo (bar)	$\Delta P < 140$	$140 < \Delta P < 210$	$\Delta P > 210$
Contaminación de clase NAS 1638	9	8	7
Contaminación de clase ISO 4406-1999	20/18/15	19/17/14	18/16/13
Para conseguir con filtro $\beta_x > 75$ según la ISO 16889	10 $\mu$ m		

LLENADO		
Antes de la puesta en marcha de la bomba PPV, es necesario llenarla al menos al 80% del volumen máximo.		
	Capacidad total PPV 60-90-110	800ml
	Capacidad total PPV 130	900ml

fig. 2

**N.B. :** nuestro Servicio Técnico está a su completa disposición para cualquier información adicional.

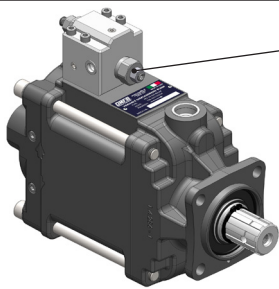
## INSTALACIÓN

<p><b>Debajo del depósito (estándar)</b></p>	<p><b>Encima del depósito</b></p> <p><math>h_{ES} \text{ min} = 25\text{mm}</math> <math>h_s \text{ max} = 800\text{mm}</math></p>
<p><b>Dentro del depósito</b></p>	<p><b>Montaje equivocado</b></p>

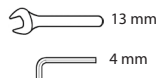
## LEYENDA

<b>D</b>	Llenado / Drenaje
<b>S</b>	Aspiración
<b>SB</b>	Pared de compensación (deflector interruptor de flujo)
$h_{p \text{ min}}$	Profundidad de la bomba en el depósito (200 mm)
$h_{\text{min}}$	Distancia mínima necesaria desde el fondo del depósito (100 mm)
$h_{d \text{ min}}$	Altura mínima necesaria para la protección desde que se ha vaciado la PPV (25 mm)
$h_{s \text{ máx}}$	Altura de aspiración máxima admitida (800 mm)

## VÁLVULA LS

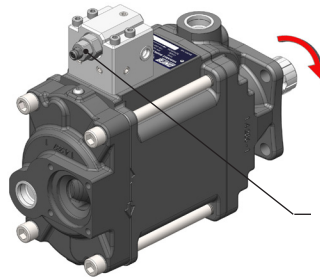


Válvula LS  
Calibración estándar: 25 bar  
Configuración: 15 bar/rev

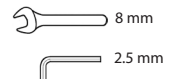


Aumentar la calibración del Load Sensing para incrementar la reactividad de la bomba.

## VÁLVULA DE MÁXIMA PRESIÓN

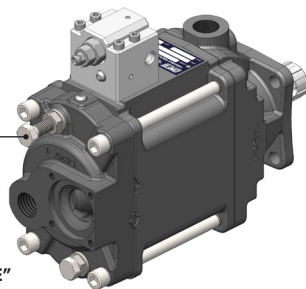


Regulador de presión máxima  
Calibración estándar: 330 bar  
Configuración: 80 bar/rev



## CALIBRACIÓN DE LAS VERSIONES "ADJUSTABLE"

### PPV 60-90-110 ADJ

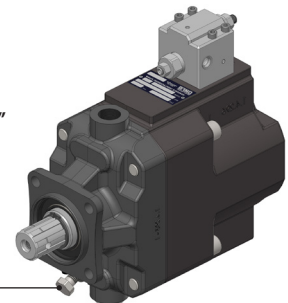
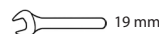


El tornillo de registro posterior "ADJUSTABLE" limita la cilindrada máxima de la bomba.

CILINDRADA	60 cc	90 cc	110 cc
Campo de ajuste	40 - 60 cm <sup>3</sup>	55 - 90 cm <sup>3</sup>	85 - 110 cm <sup>3</sup>
Ajuste	4,3 cm <sup>3</sup> /rev	5,7 cm <sup>3</sup> /rev	6,6 cm <sup>3</sup> /rev

### PPV 130 ADJ

El tornillo de registro anterior "ADJUSTABLE" limita la cilindrada máxima de la bomba.



CILINDRADA	130 cc
Campo de ajuste	90 - 130 cm <sup>3</sup>
Ajuste	12 cm <sup>3</sup> /rev